



2017-2018	UNIDAD DE MEDIDA	mar-19
<b>INDICADORES GENERALES</b>		
Producción de residuos por habitante y día para residuos domésticos (incluyendo pequeños comercios)	kg/hab/día	0,8
Peso específico	kg/m3	
Porcentaje de envases de la generación de residuos	%	
Días hábiles	unidades	20
<b>OPERACIÓN</b>		
Número de trabajadores programados	unidades	15
Promedio de trabajadores en el mes	unidades	15
Horas hombre presupuestadas al mes	horas	2.700
Horas hombre reales en el mes	horas	2.700
Horas hombre al mes perdidas	horas	0
Promedio de operarios en el Centro de acopio mes	unidades	3
Horas hombre en clasificación, enfardado y ventas al mes	horas	540
Promedio de operarios en recorridos al mes	unidades	12
Horas hombre en recorridos al mes	horas	1.936
Horas hombre en capacitación al mes	horas	224
<b>RECOLECCIÓN</b>		
Total kilos ingresados incluyendo grandes generadores	kilogramos	21342
Total kilos ingresados sin incluir grandes generadores	kilogramos	9971
Total kilos clasificados	kilogramos	8309
Total kilos enviados a disposición final (descarte)	kilogramos	1662
Kilos recolectados por clasificador	kilogramos	830,9
<b>RECUPERACIÓN</b>		
Toneladas anuales vertidas según declaración empresas PGE	toneladas	78.000
Población nacional	unidades	3.251.654
Población de Departamento	unidades	25.050
Población atendida	unidades	22.982
Cálculo de toneladas vertidas en el mes en la zona atendida	toneladas	45,9
Porcentaje de recuperación con grandes generadores	%	18%
Porcentaje de recuperación sin grandes generadores	%	14%
Kilos recuperados por clasificador	kilogramos	553,9
<b>PROCEDENCIA DEL MATERIAL RECOLECTADO</b>		
Aros fijos	%	6
Puerta a puerta	%	40
Grandes generadores	%	54
<b>COMERCIALIZACION</b>		
Peso total de ventas en el mes	toneladas	0,0
Precio total de ventas en el mes	\$U	0
Precio Promedio de ventas en el mes por clasificador	\$U	0
Taza de residuos comercializables/residuos clasificados	%	0
Total de residuos comercializable/total de residuos vertidos al mercado	%	0,0
<b>ACONDICIONAMIENTO</b>		
Total de fardos realizados en el mes	unidades	0
<b>COSTOS</b>		
Costo previsto del programa por mes para la CIU	\$U	862.417,1
Costo del Programa por mes para la Intendencia + MIDES + DINAMA	\$U	399.529,36
Costo real del programa por mes para la CIU	\$U	862.417,1
Costo total del programa	\$U	1.261.946,46
Costo por tonelada recolectada	\$U	116.547,7
Costo por tonelada clasificada	\$U	70.127,6
Costo por habitante atendido	\$U	54,9