



AÑO 2018	UNIDAD DE MEDIDA	mar-19
INDICADORES GENERALES		
Producción de residuos por habitante y día para residuos domésticos (incluyendo pequeños comercios)	kg/hab/día	0,883 kg
Peso específico	kg/m ³	
Porcentaje de envases de la generación de residuos	%	32,2
Días hábiles	unidades	25
OPERACIÓN		
Número de trabajadores programados	unidades	128
Promedio de trabajadores en el mes	unidades	112
Horas hombre presupuestadas al mes	horas	20.480
Horas hombre reales en el mes	horas	17.920
Horas hombre al mes perdidas	horas	2.560
Promedio de operarios en el Centro de acopio mes	unidades	112
Horas hombre en clasificación, enfardado y ventas al mes	horas	16.128
Promedio de operarios en recorridos al mes	unidades	112
Horas hombre en recorridos al mes	horas	0
Horas hombre en capacitación al mes	horas	1792
RECOLECCIÓN		
Total kilos ingresados incluyendo grandes generadores	kilogramos	220.406
Total kilos ingresados sin incluir grandes generadores	kilogramos	220.406
Total kilos clasificados	kilogramos	65.433
Total kilos enviados a disposición final (descarte)	kilogramos	154.973
Kilos recolectados por clasificador	kilogramos	1.968
RECUPERACIÓN		
Toneladas anuales vertidas según declaración empresas PGE	toneladas	78.000
Población nacional	unidades	3.251.654
Población de Departamento	unidades	1.318.755
Población atendida	unidades	757.689
Cálculo de toneladas vertidas en el mes en la zona atendida	toneladas	1514,6
Porcentaje de recuperación con grandes generadores	%	4%
Porcentaje de recuperación sin grandes generadores	%	-6%
Kilos recuperados por clasificador	kilogramos	584,2
PROCEDENCIA DEL MATERIAL RECOLECTADO		
Aros fijos	%	0
Puerta a puerta	%	100
Grandes generadores	%	0
COMERCIALIZACION		
Peso total de ventas en el mes	toneladas	65,4
Precio total de ventas en el mes	\$U	0
Precio Promedio de ventas en el mes por clasificador	\$U	0
Taza de residuos comercializables/residuos clasificados	%	0
Total de residuos comercializable/total de residuos vertidos al mercado	%	4,3
ACONDICIONAMIENTO		
Total de fardos realizados en el mes	unidades	0
COSTOS		
Costo previsto del programa por mes para la CIU	\$U	0
Costo del Programa por mes para la Intendencia + MIDES + DINAMA	\$U	2.959.137
Costo real del programa por mes para la CIU	\$U	12.261.822
Costo total del programa	\$U	15.220.959
Costo por tonelada recolectada	\$U	69.059
Costo por tonelada clasificada	\$U	232.619
Costo por habitante atendido	\$U	20,1