

Fideicomiso PGE-CIU



Informe mensual setiembre2019 *Laura Méndez*

INDICE

- Grupo de clasificadores
- Sistemas de recolección
- Centro de acopio
- Datos de recolección

COOPERATIVA COREFLO



GENERALIDADES

La cooperativa actualmente se encuentra integrada por 15 trabajadores, la rotación ha sido muy baja y están cumpliendo su primer año desde que se conformaron como cooperativa.

Logros en su primer año:

- La cooperativa alquiló un segundo centro de acopio continuo al actual destinado al acopio de fardos clasificados según las especificaciones que acepta cada comprador. También permite tener todo el material bajo techo y por más tiempo, lo cual permite acumular más y llegar a un kilaje que permita negociar mejor el precio de venta con el comprador.
- Está trabajando en la habilitación de bomberos del nuevo local.

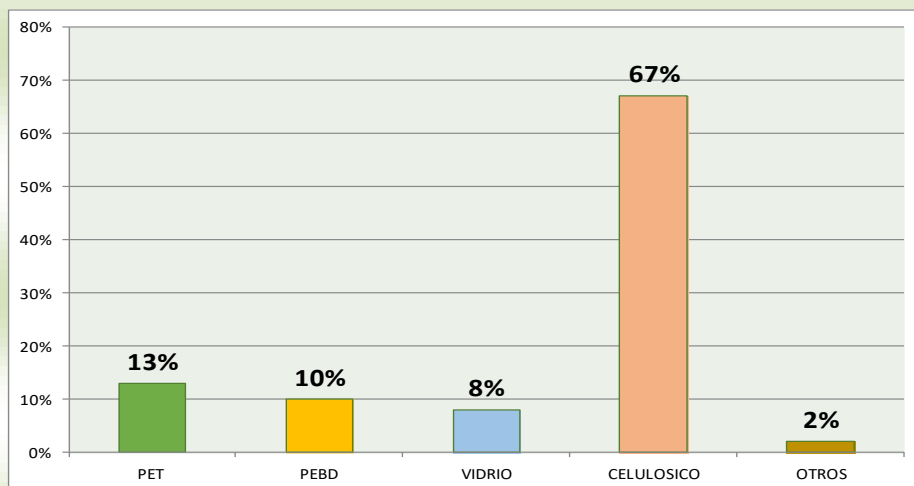
- Se mantienen de forma sistemática las reuniones operativas con la Intendencia para mejorar la coordinación de los circuitos.
- Continúan funcionando las comisiones de venta, compras y ahora también se conformó una comisión de producción, con el objetivo de estudiar los circuitos, las islas e ir tomando las acciones y cambios necesarios para optimizar la cantidad de material a recuperar.
- Se han adoptado cambios en la organización del trabajo, circuitos, grupos, lugar donde dejar los bolsones con material, interactuar con la población para evitar molestias y a nivel operativo los grupos de trabajo en las prensas, en clasificación y acopio del material.
- El grupo propone estar presente en eventos que surjan en el departamento, con porta bolsones e islas chicas para recuperar material como PET.



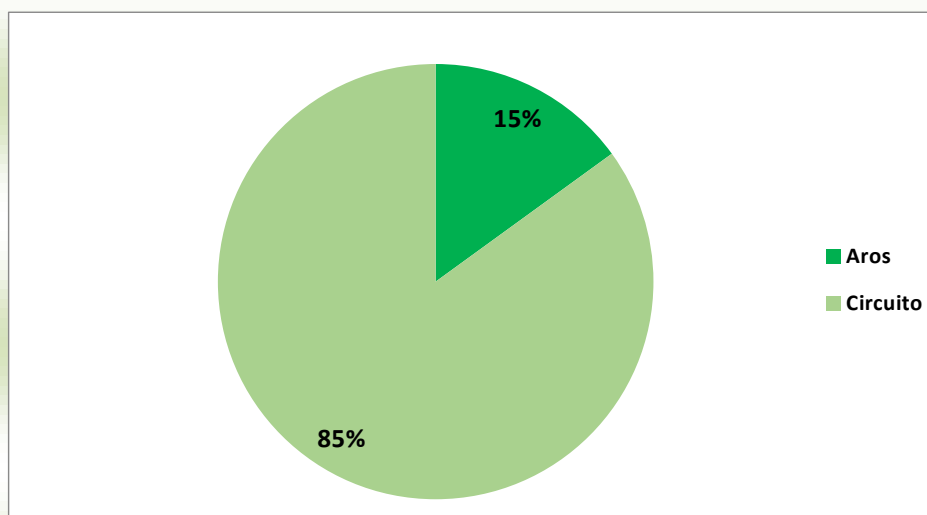
DATOS DE RECOLECCIÓN

2.1 CLASIFICADO DURANTE EL MES DE OCTUBRE

Total, de KG recuperados mensuales discriminado por material
(periodo graficado: octubre2019, unidad de valor: %)

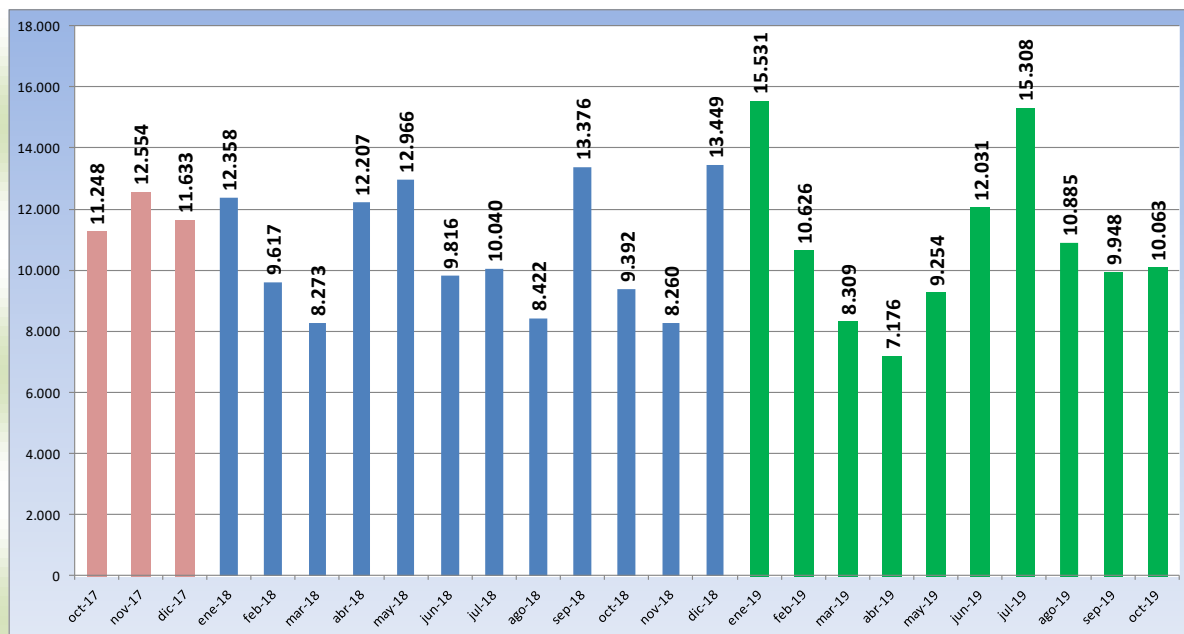


Total, de KG recuperados mensuales discriminado por procedencia
(periodo graficado: octubre2019, unidad de valor: %)

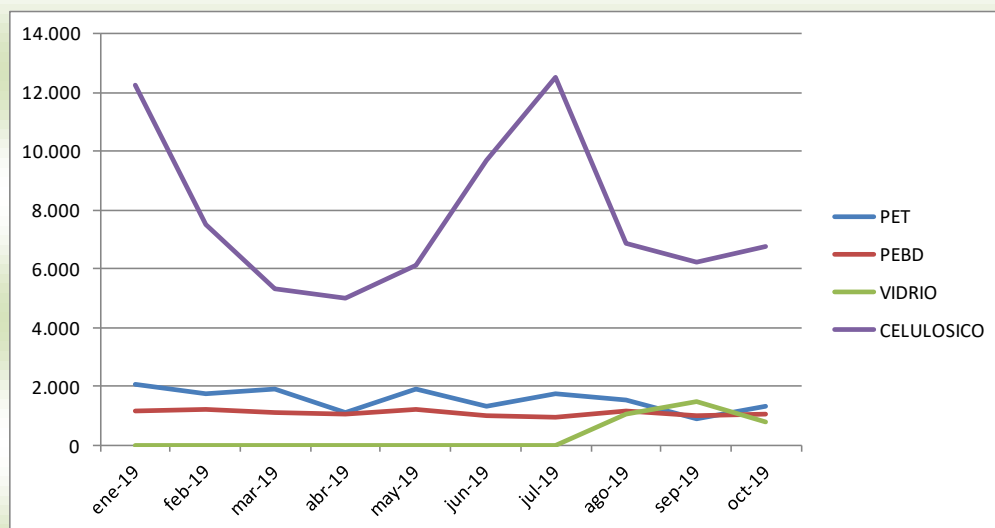


2.2 EVOLUCION DEL MATERIAL RECUPERADO

Evolución del total de kilos clasificados por mes
(período graficado año 2017–2019, unidad de valor: kg)



Evolución del total de kilos clasificados por mes Celulósico, PET y PEBD
(período graficado año 2019, unidad de valor: kg)



Durante el mes de octubre se clasificaron 10.063 kilogramos, Los kilos tanto de PET como de PEBD se mantienen mes a mes sin grandes variaciones, la diferencia en el total de kilos la marca el CELULÓSICO.

Total, de KG, recuperados mensuales discriminado por material (tabla período enero–octubre2019, unidad de valor: kg)

Material	ene-19	feb-19	mar-19	abr-19	may-19	jun-19	jul-19	ago-19	sep-19	oct-19
PET	2.058	1.770	1.901	1.113	1.903	1.337	1.720	1.552	886	1.323
PEAD	116	138	0	0	0	0	54	84	254	33
PEBD	1.139	1.215	1.115	1.074	1.189	1.009	927	1.175	1.000	1.033
PVC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PP	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
VIDRIO	0	0	0	0	0	0	0	1.050	1.500	800
ALUMINIO	0	0	0	0	0	0	0	68	57	14
CHATARRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CELULOSICO	12.218	7.503	5.293	4.989	6.093	9.685	12.528	6.883	6.205	6.764
MULTILAMINADO	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
POLIESTIRENO	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TETRA	0	0	0	0	69	0	79	73	46	96
OTROS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

2.3 LOGISTICA DE LA OPERATIVA

SISTEMA DE RECOLECCIÓN

El sistema de recolección que efectúan los clasificadores desde el inicio del PGE es puerta a puerta, trasladando los residuos en bolsones y carritos manuales hasta lugares predeterminados de cada circuito.

Estos bolsones son recolectados a determinada hora por el camión municipal que los traslada hasta el centro de acopio, ubicado en la ciudad.

Los bolsones que no son llevados a lugares predeterminados son trasladados en los propios carritos hasta el centro de acopio para su clasificación.

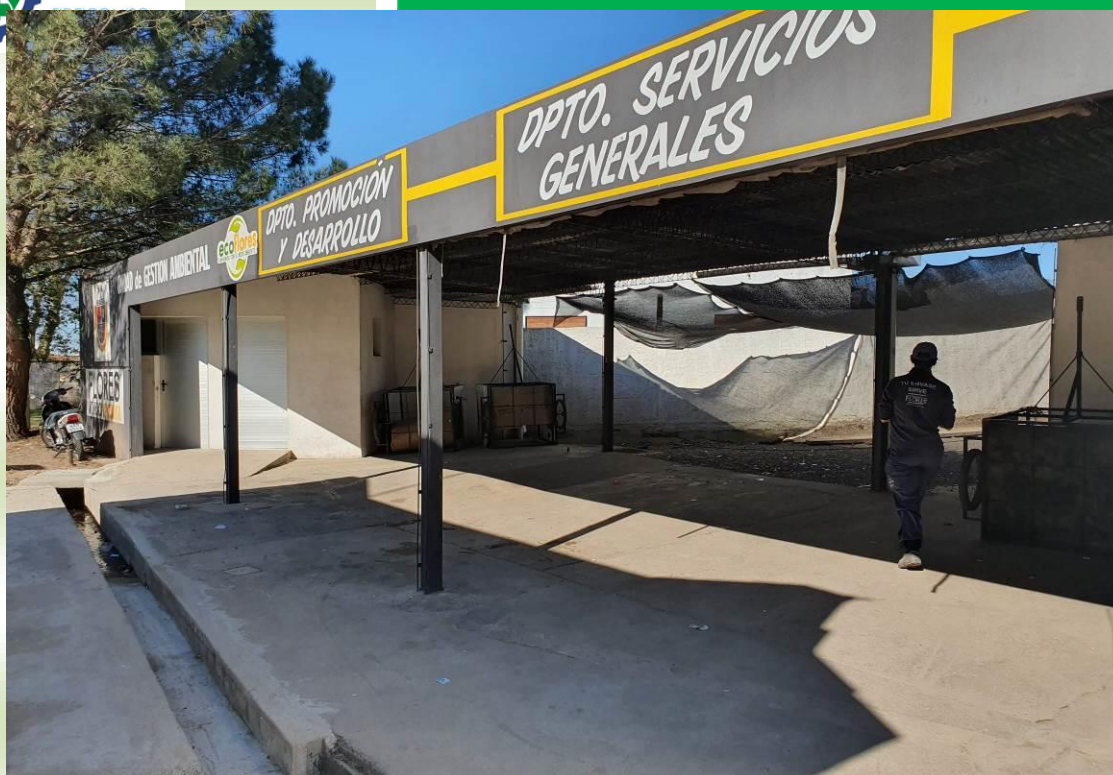
Este sistema de recolección por el momento continúa funcionando igual y los cambios son en función de cambio de lugar de islas, incremento de frecuencia de algunos recorridos, demanda de material y potencial de recolección.



(Foto de una esquina donde se depositan los bolsones con material hasta que son retirados por el camión).



(Foto de la explanada donde realizan la clasificación de los diferentes materiales en bolsones).



(Foto de la misma explanada al finalizar la jornada laboral) Cabe recordar que se trata de un acopio céntrico, a tan solo 2 cuadras de la plaza principal. Esto representa un compromiso para el grupo de dejar el acopio libre de material y en perfectas condiciones de higiene.

MAQUINARIA

Actualmente el grupo cuenta con 3 prensas, que permiten organizar la jornada laboral definiendo que material se prensa en cada máquina, para poder cumplir con los requisitos de los compradores de material. Por ejemplo, Fardos de PET blanco, PET verde, Nylon limpio, Nylon sucio, PET con botella de aceite, sin botella de aceite.



(Foto de las prensas que se encuentran en el acopio)

LOGITICA DE ACOPIO DE MATERIAL SEGÚN REQUISITOS DE COMPRADORES



(Foto de zona de acopio de fardos de PET sin botella de aceite, a solicitud del comprador)



(Foto de zona de acopio de fardos de Nylon sucio.)

También se cuenta en el nuevo galpón con zonas de acopio de VIDRIO, NYLON LIMPIO, TETRA, POMO y Papel.