



Departamento de Canelones

| ANO 2020 | UNIDAD DE MEDIDA | oct-20 |
|---|------------------|-----------------|
| INDICADORES GENERALES | | |
| Producción de residuos por habitante y día para residuos domésticos (incluyendo pequeños comercios) | kg/hab/día | 0,62 |
| Días hábiles | unidades | 22 |
| OPERACIÓN | | |
| Número de trabajadores programados | unidades | 55 |
| Promedio de trabajadores en el mes | unidades | 43,7 |
| Horas hombre programadas al mes | h | 9.680 |
| Horas hombre reales en el mes | h | 7.691 |
| Horas hombre al mes perdidas | h | 1.989 |
| Horas hombre en tareas operativas | h | 7.691 |
| Horas hombre en capacitación al mes | h | sin información |
| RECOLECCIÓN | | |
| Envasos ingresados | kg | 160550 |
| Envasos clasificados | kg | 134898 |
| Envasos enviados a disposición final (descarte) | kg | 22830 |
| Envasos recolectados por clasificador | kg | 3.556 |
| Porcentaje de clasificación | % | 84% |
| RECUPERACIÓN | | |
| Envasos vertidos según declaración empresas PGE | t/año | 72.700 |
| Población nacional | unidades | 3.530.912 |
| Población del departamento | unidades | 603.750 |
| Población atendida | unidades | 375.967 |
| Envasos vertidos en zona atendida | t/mes | 645 |
| Porcentaje de recuperación | % | 21% |
| Kilos recuperados por clasificador | kg | 3.087 |
| COMERCIALIZACION | | |
| Peso total de ventas | t/mes | 123,865 |
| Ventas en relación al vertido | % | 19% |
| COSTOS | | |
| Costo del programa para la CIU | UYU/mes | 2.779.443 |
| Costo del programa para el resto de las instituciones | UYU/mes | 1.069.107 |
| Costo total del programa | UYU/mes | 3.848.550 |
| Costo por tonelada recolectada | UYU/t | 23.971 |
| Costo por tonelada clasificada | UYU/t | 28.529 |
| Costo por habitante atendido | UYU/hab | 10,2 |

Reseña:

Datos de población tomados de INE (<http://www.ine.gub.uy/>)

Las referencias a población atendida y costo del programa para otras instituciones se basan en estimaciones ya que no se cuenta con datos actualizados a la fecha.